

別注専用発注書

ご依頼日 年 月 日

枚目/ 枚中

請求先コード	
地区	
社名	
部署・担当者	様
発注NO.	
現場名	

※
※
※

■お届け先■ (上記ご請求先住所と異なる場合のみ記入)

TEL		〒
住所	都道府県	
宛名		
担当者	様	FAX

ご希望納期

月 日			
※	※	※	別 新 ※ ※

アップブラケット (丸ハンガー用)	ベースとなる ウェルドブラケット 7080 参照	カラー	数量
※ W-UP	品番 <input type="text"/> より加工		
※			

※寸法はABC・AC角度のいずれかで記入可

自動ロック式抜け止め
有・無

先端加工名 (下記より選択)

8.5φ丸穴加工 (ビス用)

- HB-19用
- HB-25用
- HB-32用

NPLホール加工

フルホール加工

NPL振れ止め			
同	不	かしめ加工	NPL
送	要	加工	NPL-L

PL振れ止め			
同	不	かしめ加工	PL
送	要	加工	PL-L

振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください(ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください)また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名(NPL・NPL-Lなど)を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

