

# 別注専用発注書

ご依頼日 年 月 日

枚目/ 枚中

請求先コード	
地 区	
社 名	
部署・担当者	様
発注NO.	
現 場 名	

	※
	※
	※

## ■お届け先■ (上記ご請求先住所と異なる場合のみ記入)

T E L		〒
住 所	都道府県	
宛 名		
担 当 者	様	FAX

## ご希望納期

月 日
-----

--

--

別	新
※	※

丸ハンガーブラケット別寸	ベースとなる ウェルドブラケット 7080 参照	カラー	数 量
※ BTO-BR	品番 <input type="text"/> より加工		
※			

先端加工名 (下記より選択)

A (自動ロック式抜け止めを機能させる場合は50以上)

パイプ芯寸法

8.5φ丸穴加工 (ビス用)

・HB-19用  
・HB-25用  
・HB-32用

NPLホール加工

↓

NPL振れ止め	
同	不
送	要
かしめ加工	なし

フルホール加工

↓

PL振れ止め	
同	不
送	要
かしめ加工	なし

爪数

2爪	自動ロック式抜け止め
3爪	有 ・ 無

振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください(ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください)また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名(NPL・NPL-Lなど)を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。  
この注文書がそのまま製作手配書となります。  
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

